

PROCEDIMIENTO GENERAL

INFRAESTRUCTURA – MANTENIMIENTO

1.- OBJETO DEL PROCEDIMIENTO GENERAL:

El objeto de este procedimiento es describir el sistema utilizado para realizar el mantenimiento de los equipos, maquinaria, instalaciones y activos de información que utiliza la Organización en sus actividades.

A efectos de aplicación de este procedimiento, se definen los siguientes términos:

- ⇒ **Mantenimiento preventivo:** se considera mantenimiento preventivo a todas aquellas acciones encaminadas a mantener la maquinaria, instalaciones y/o activos de información en condiciones óptimas de funcionamiento para realizar sus funciones, intentando con dichas acciones que no se produzcan averías que pudieran afectar a la producción, a la calidad, al medioambiente o a la seguridad de los operarios que las manejan.
- ⇒ **Mantenimiento correctivo:** se considera mantenimiento correctivo a todas aquellas acciones encaminadas a solucionar las averías producidas en la maquinaria, instalaciones o activos de información.
- ⇒ **Comprobación:** Se considera comprobación a aquellas actividades encaminadas a comprobar determinados elementos de la maquinaria, instalaciones o activos de información antes de su puesta en marcha.

La información contenida en las imágenes de las pantallas del programa GESISO son ejemplos de definición o gestión y no pertenecen a este procedimiento. Estos ejemplos se incluyen meramente para efectos formativos del personal encargado de la implementación del sistema de gestión en la Organización.

2.- DESARROLLO DEL PROCEDIMIENTO GENERAL

El mantenimiento de la maquinaria, instalaciones o activos de información puede ser interno, si se realiza por personal perteneciente a la Organización o externo cuando es realizado por personal ajeno a la Organización.

2.1.- PAUTAS DE MANTENIMIENTO.

Una vez dadas de alta en el programa GESISO los equipos e instalaciones definiremos el mantenimiento preventivo y las limpiezas periódicas.

Las pautas de mantenimiento preventivo se elaborarán siguiendo las especificaciones del fabricante de la máquina, instalación o activos de información para el mantenimiento de su producto. En el caso de que no existieran especificaciones de mantenimiento para una determinada máquina, instalación o activo de información, se elaborará la pauta de mantenimiento basándose en las efectuadas para máquinas, instalaciones o activos de información de similar naturaleza o en la experiencia.

Para equipos productivos, maquinaria, elementos de transporte...



Para las instalaciones...



Para los activos de información...



Las pautas de mantenimiento se definirán genéricas en base a la actividad de mantenimiento que se realiza (p.e. "pauta de cambio de aceite de motor" aplica a todos los vehículos a motor. "Pauta de cambio de aceite de camión de 2 ejes" aplica únicamente a este tipo de vehículo)

De las pautas de mantenimiento hay que definir:

- ✂ **Acción a realizar:** Acción de mantenimiento a realizar.
- ✂ Tipo de pauta: Mantenimiento preventivo, externo, comprobación,....
- ✂ Resultado que se pretende conseguir con la acción de mantenimiento.
- ✂ Medios necesarios para realizar la acción de mantenimiento. Si la acción de mantenimiento la realizan Organizaciones externas se indicará expresamente en este apartado.

Ejemplo...

The screenshot shows a software window titled 'Pautas de Mantenimiento de Maquinaria'. It contains the following fields and sections:

- Código de Pauta:** P-002
- Acción a Realizar:** Cambio de aceite y filtro de aceite
- Datos de la Pauta:**
 - Asignar Maquinas:** [Botón]
 - Periodos:** [Botón]
 - Maquinas a las que aplica esta pauta:** [Botón]
 - Ver Todas:** [Botón]
- Tipo de Pauta:** MANTENIMIENTO PREVENTIVO
- Resultado que se debe conseguir con la acción. Especificar si no queda claro al definir la acción:** El cambio de aceite y de filtro de aceite debe ser correcto
- Medios necesarios para realizarla. Materiales, herramientas y/o útiles específicos:** Aceite, Filtro de aceite y utiles
- Observaciones:** [Campo vacío]

Una vez definida la pauta de mantenimiento se debe especificar a qué máquinas, instalaciones o activos de información le aplica su realización y definir el periodo entre dos acciones de mantenimiento (p.e. 20000 Km, 6 meses,...) individualizado para cada una de ellas.

- ✍ Unidad de seguimiento: Kilómetros, horas, días,....
- ✍ Periodo de seguimiento: Cantidad numérica.

Ejemplo...

The screenshot shows the 'Maquinas a las que aplica esta pauta' section of the software window. It displays a table with the following data:

Borrar	Código	Maquinas a las que aplica esta pauta	Unidad	Periodo	Observa	Días	Plan
X	147	RETRO PALA MIXTA	Horas	500	memo	83	[]
X	006	CABEZA TRACTORA SO-8958-E	Kilómetros	30000	memo	600	[]
X	018	CAMION DUMPER SO-8659-D	Horas	500	memo	83	[]
X	019	CAMION DUMPER SO-2774-D	Horas	500	memo	83	[]
X	020	CAMION DUMPER SO-5033-D	Horas	500	memo	83	[]
X	024	CAMION HORMIGONERA SO-4100-F	Kilómetros	10000	memo	200	[]

2.2.- REALIZACION DEL MANTENIMIENTO.

La realización del mantenimiento preventivo de las máquinas, instalaciones y activos de información de la Organización viene determinado por que ha cumplido o está cercano a cumplir el período establecido en la pauta de mantenimiento.

La planificación de las acciones de mantenimiento se reflejan en un plan de mantenimiento basado en las periodicidades establecidas en cada pauta de mantenimiento y en la última acción de mantenimiento realizada.

Ejemplo...

The screenshot shows a table with the following columns: Código, Maquina, Matricula, Cod. Pauta, Acción de Mantenimiento, Próximo, Falta Días, Km/Horas, Encargado, Hecho. The data is as follows:

Código	Maquina	Matricula	Cod. Pauta	Acción de Mantenimiento	Próximo	Falta Días	Km/Horas	Encargado	Hecho
003	PLANTA DE LAVADO Y CLASIFICACION		P-013	COMPROBACION DE LA REALIZACION DE MANTENIMIENTO DEFERIDOS POR EL PROPIO VEHICULO	12/01/15	95		JUAN DEL PINO MATEO	[]
004	PLANTA DE MACHAQUEO Y CLASIFICACION		P-003	Engrasa general	25/08/15	-23		JUAN DEL PINO MATEO	[]
004	PLANTA DE MACHAQUEO Y CLASIFICACION		P-004	Revisión de cintas	25/08/15	-23		JUAN DEL PINO MATEO	[]

Cuando el resultado del mantenimiento realizado es correcto se actualiza la ficha de mantenimiento y si no es correcto vuelve a efectuarse el mismo hasta conseguir el resultado deseado.

Ejemplo...

Acciones de Mantenimiento realizadas a las maquinas

ACCIONES DE MANTENIMIENTO REALIZADAS A LAS MAQUINAS

Código de Máquina: 004 - PLANTA DE MACHAQUEO Y CLASIFICACION
Código de Pauta: P-003 - Engrase general
Fecha: 18/10/2015 Kilometros: Horas:
Acciones Realizadas: Engrase general
Resultado Obtenido: Correcto
Realizado por: JUAN DEL PINO MATEO
Coste: 15.00 Horas de parada: 0.50
Documento:
Observaciones:

Cuando en una pauta de mantenimiento figure la palabra comprobación, se considerará que es una comprobación de la máquina, instalación o activo de información antes de su puesta en funcionamiento. De las acciones de comprobación no se deja constancia.

El camino para reflejar las acciones de mantenimiento realizadas en los equipos productivos, instalaciones y activos de información es el siguiente:

Para equipos productivos, maquinaria, elementos de transporte...



Para las instalaciones...



Para los activos de información...

